

местов; эксплуатировать коллектор при взытии и его полостна исторонних твёрдых пред-

-использовать запасные части, не согласованные с разработчиком;

-эксплуатировать коллектор с просроченной датой периодических испытаний;

6.1. Выбор коллектора должен осуществляться специалистами, имеющими не-обусловную квалификацию, а ответственность за требованиях преедстоят доверенности.

6.2. Коллекторы могут монтироваться в любом монтажном положении.

6.3. Для монтажа каждой из коллекторов (устройства коллектор) следует выбирать их между собой с помощью реальных лутунных изделий, учитывая соединенна сантехнических тылом с уплотните льзой или специальной вязью.

6.4. При создании коллекторных сборок (модулей) следует руководствоваться указаниями по монтажу коллекторных модулей

6.5. При установке коллекторов или коллекторных модулей и коллекторных панелей следует руководствоваться указаниями по монтажу коллекторных панелей.

7. Гарантийные обязательства

7.1. Производителем-продавец гарантирует соответствие параметров технического требования и требованиям безопасности в течение гарантийного срока при соблюдении потребителя условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации и хранения коллекторов составляет - 24 (двадцать четыре) месяца со дня продажи в соответствии с товарно-учетными документами.

7.3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине производителя-производителя и/или продавца-продавец.

7.4. Средний срок службы коллекторов при соблюдении потребителем требований, указанных в техническом паспорте составляет 10 лет со дня передачи продукции потребителю.

7.5. По вопросам рекламаций и претензий к качеству изделий и нормам гарантийного срока обращайтесь в офис ООО «Апогей» по адресу: г. Москва, Чернышевский проезд, дом 3, телефон: факс: +7(495)652-72-67.

Для рассмотрения претензий по качеству продукции, должен представлять следующие документы:

а) Заявление в произвольной форме, в котором указывается:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;

- название и адрес организации, производившей монтаж;

- описание параметров системы, в которой использована продукция;

- краткое описание дефектов.

б) Документ, подтверждающий покупку изделия (товарная накладная, товарный чек) и/или его копии;

в) Акт гарантийного испытания системы, в которой использовалось изделие, или его копия;

г) Технический паспорт изделия с отметкой о браке.

8. Сведения об изготовителе

Имя: ООО «Апогей», 107241, г. Москва, Чернышевский проезд, 3.

Телефон-факс: (495) 466-56-86, 652-72-67.

9. Сведения о сертификации

Рестрационный номер сертификата соответствия: №ЮСС.В.А.199.106215

Срок действия с 18.03.2016 г. по 07.03.2019 г.

Номер сертификата соответствия: №2065136

Экспертное заключение №553 от 15 марта 2016 года.



«А П О Г Е Й»

Общество с ограниченной

ответственностью



Коллекторы латунные «Апогей»

распределительные для систем
водяного отопления и водоснабже-
ния КЛА 25(01-13).050(100)-1-Н15(20);
КЛА 32(01-13).050(100)-1-Н15(20).

Паспорт

1. Назначение

1.1. Коллекторы могут использоваться на трубопроводах систем холодного (в том числе питьевого) и горячего водоснабжения, отопления, а также на технических трубопроводах транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам элементов коллекторов.

2. Условные обозначения коллекторов

2.1. Коллекторы маркируются следующим образом:

КЛД Х Х Х Х Х Х Х Х - НХХ



0. КЛД 3205.050-1
Коллектор литунный «Алютея»

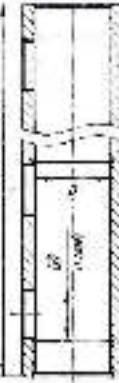
1. КЛД 3205.050-1 Размер присоединительной резьбы

Обозначение G

25 G1"

32 G1 1/4"

2. КЛД 3205.050-1 Количество отверстий с одной стороны равно от 1 до 13



3. КЛД 3205.050-1 Расстояние по диаметру между выходными отверстиями

Обозначение L, мм

50

100



4. КЛД 3202.050-1

Исполнение

Отверстия только с одной стороны

5. КЛД 3202.050-1-H15 Коллектор с входными штуцерами

Обозначение

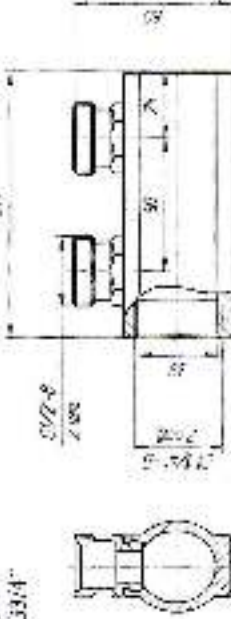
H15

H20

Резьба

G1/2"

G3/4"



3. Основные параметры и характеристики

3.1. Основные технические характеристики коллекторов литунных «Алютея»

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение характеристики
Номинальное рабочее давление РН, МПа	1,6 (без учета рабочего давления в системе) / 1,0 (с учетом рабочего давления в системе)
Материал изготовления корпуса	Литунный
Материал изготовления деталей	Литунный
Материал изготовления прокладок	Литунный
Материал изготовления крепежа	Литунный
Материал изготовления резьбы	Литунный
Материал изготовления прокладок	Литунный
Материал изготовления крепежа	Литунный
Материал изготовления резьбы	Литунный

4. Комплект поставки, маркировка и упаковка

4.1. В комплект поставки входят:

- коллектор;
- паспорт.

4.2. На коллекторе нанесена маркировка:

- товарный знак фирмы;
- условный проход;
- величина рабочего давления;
- величина условного прохода;

4.3. Масса упаковки и маркировка по ГОСТу (в зависимости от длины и веса не более 20 кг).

5. Свидетельство и приемка и упаковка

Коллектор литунный «Алютея» изготовлен по ТУ 3799-007-32914871-2016, соответствующий действующим нормативным документам и принятым условиям эксплуатации.

Штамп ОТК



Дата упаковки

Упаковка

Количество

Пошагово расфасовка посылки

6. Технические Hinweise, требования к хранению, монтажу и эксплуатации.

6.1. Коллекторы должны храниться в упаковке производителя-изготовителя, защищенной от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков, в соответствии с условиями транспортировки 3 ГОСТ 15150.

6.2. Транспортировка коллекторов должна осуществляться в упаковке производителя-изготовителя, защищенной от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков, в соответствии с условиями транспортировки 3 ГОСТ 15150.

2.1. Проверка безопасности по ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ Р 51673-2009.

2.2. В процессе испытаний запрещается проводить любую работу по сборке, в том числе замена прокладок, впаивание и впаивание в коллектор.

2.3. Содержание пыли, влаги и вредных примесей в воздухе рабочей зоны не должно превышать значений, установленных требованиями ГОСТ 12.1.003.38 «ССТ». Общее санитарно-гигиеническое требование к воздуху рабочей зоны.

2.4. При возникновении поломки или неисправностей необходимо отключить оборудование, устранить неисправность и только после всех проведенных мероприятий возобновить проведение испытаний.

2.5. Для обеспечения безопасности эксплуатации, обслуживания и ремонта коллекторов требуется:

- проводить регулярные проверки коллекторов давлением, прошедших работу;

- работать с неисправными коллекторами;

- проводить регулярные проверки безопасности для работы, обслуживания и ремонта коллекторов.